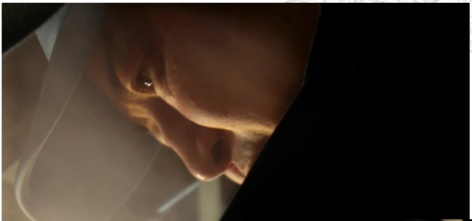
Faucon – 把握著時代步伐的山形縣米澤市酒造品牌

2022-02-27 | 產品介紹

山形縣米澤市，這裡把握著時代的步伐，以新的理念推動改革，「挑戰」和「創造」一直重複交替著。這個擁有著名且豐富天然水源和獨特氣候的地方。

沖正宗 濱田株式會社早在 150 年前便已在這裡開始發展她的事業。



「米澤清酒」濃縮了濱田釀造職人們貫切的承諾和深遠的歷史，將傳統昇華，引領多元化的時代。

挑戰不斷變化的時代
這是濱田的新標準

YUKIMEGAMI

雪女神

由於心白的形狀很小，呈點狀，即使是高精米也不容易壓碎，非常適合製作大吟醸。以雪女神釀製的清酒，回味微甜，令人耳目一新。

DEWASANSAN

出羽燦燦

優良的耐寒性、抗倒伏性，以心白發現率和蒸米吸收率高見稱，並獲得「淡麗且華麗的酒質」美譽。以出羽燦燦釀造的清酒味道複雜、甜美、香氣溫和。

DEWANOSATO

出羽之里

出羽之里是繼出羽燦燦之後開發的酒造好適米。優化了在釀造過程時得到從原料米獲得心白的效率。以出羽之里釀製的清酒口感醇厚，餘韻清晰雜味少。

TSUYAHIME

艷姬

產量高，千粒重平均，糙米外觀品質優良，白色未熟粒少。品嘗以艷姬釀製的清酒，你能享受到大米獨特美麗的甘甜味和清澈的味道。

特價
組合
價 $1,742
大激安 $1,399
激安
⊘ 暫時缺貨
清酒駅

Faucon 全山形酒米組合

★★★★½

$1,399.00 ~~$1,742.00~~

🛒 加入購物車

1倍積分 ?
Faucon
出羽之里
57%
精米歩合
山形縣
⊘ 暫時缺貨

Faucon 出羽之里 57 生貯 純米吟醸 生貯藏酒

★★★★½

$268.00

750mL

🛒 加入購物車

1倍積分 ?
Faucon
出羽燦燦
47%
精米歩合
山形縣
⊘ 暫時缺貨

Faucon 出羽燦燦 47 生貯 純米大吟醸 生貯藏酒

★★★★☆

$388.00

750mL

🛒 加入購物車

1倍積分 ?
Faucon
出羽燦燦
56%
精米歩合
山形縣
⊘ 暫時缺貨

Faucon 出羽燦燦 56 生貯 純米吟醸 生貯藏酒

★★★★★

$320.00

750mL

🛒 加入購物車

1倍積分 ?
Faucon
艷姬
58%
精米歩合
山形縣
⊘ 暫時缺貨

Faucon 艷姬 58 生貯 純米吟醸 生貯藏酒

★★★★½

$268.00

750mL

🛒 加入購物車

1倍積分 ?
Faucon
雪女神
38%
精米歩合
山形縣
⊘ 暫時缺貨

Faucon 雪女神 38 生貯 純米大吟醸 生貯藏酒

★★★★½

$498.00

750mL

🛒 加入購物車

This is

Faucon

SAKE BREWERY

造りのこだわり

天

嚴酷的大自然
產生出好的清酒

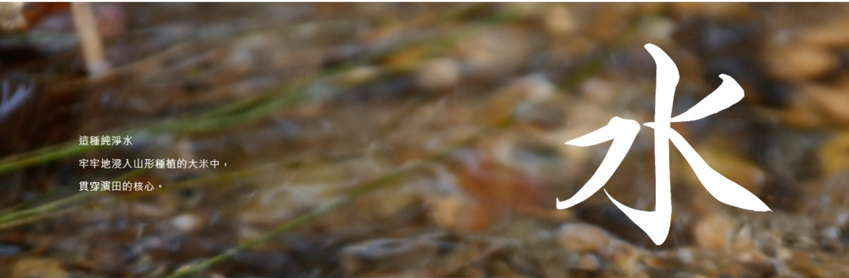
Faucon
YUKIMEGAMI
38
JUNMAIDAIGINJO

濱田的清酒
是受山形氣候影響的傳統工藝品。

米

以山形縣酒米
釀造好的清酒

感恩大自然的恩賜，Faucon 採用山形縣產酒米釀造
釀造出味道芳香醇厚的清酒。



水

在名酒之鄉
使用著名天然泉水

這種純淨水

牢牢地浸入山形種植的大米中，

貫穿濱田的核心。

洗米

蒸

蒸米的準確性
清酒的精良性

精準監控蒸米過程，

最終酒液在各方面獲得最佳的平衡。

蒸米

均勻蒸熟的米飯在適當的溫度下均勻冷卻。

冷卻

麴

酒的表情

隨麴而變

影響清酒質量麴菌，

在微妙的環境變化下會改變心情。

製麴 (床室)

蒸熟的米飯在適當的溫度下均勻冷卻。

製麴 (棚室)

酛

利用菌群活性

創造最佳酒母

清酒味道的深度始於酒母。
酒母提供了一個菌群活性最高的環境，
洗練出最好的清酒香味。

蒸米

醪

利用菌群活性
創造最佳酒母

マルタン
量 3, 236
E 2019, 1.

監控每個儲藏醪的容器溫度。
精心混合的優質材料分以三階段仕込，
變成了清酒的初形。

仕込、發酵

將原材料上槽
溫柔地壓搾

上槽

技

清酒由職人們人手製作

O-TWO assist

時代一直變化，釀酒技術也跟著變化，科技的進步擴闊了日本酒的可能性。

Faucon
Faucon

味道仿似西洋酒。

這是你現在可以享受到的其中一種日本酒味道。

是人們讓這件事成為可能。

訂閱清酒駅專欄

不想錯過清酒駅的精彩資訊和產品優惠？
請登記我們的電郵通訊，定期收取實用知識和驚喜優惠，輕鬆成為日本酒達人！

名字

你的名字

電郵地址*

你的電郵地址

訂閱

訂閱電郵通訊

電郵地址

訂閱

清酒駅 SAKE STATION

HKRMA e-shop 優網店

關於清酒駅　購物須知　批發查詢　聯絡我們　私隱政策及條款

Copyright © 清酒駅保留一切權利。